

中国教育集团控股有限公司设备/软件/服务类项目

竞争性磋商文件

磋商编号：

WZ-CS2025-34

项目名称：

广州应用科技学院综合立体融创实验室设备采购项目

采购人：

广州应用科技学院

采购单位：

华教教育科技（江西）有限公司

日期：

2025年07月08日

本磋商文件经中国教育集团后勤部审核可对外公示

审核编号：GDGS282 审核人：王俊良 审核日期：2025.07.08



目 录

第一章 磋商邀请	3
第二章 参与人须知	26
参与人须知前附表	26
一、说 明	29
二、竞争性磋商文件	29
三、响应文件的编制	30
四、响应文件递交	31
五、评 审	32
六、确定成交供应商与合同签订	33
第三章 竞争性磋商响应文件格式	35
1-1 磋商响应函	37
1-2 报价一览表	38
1-3 法定代表人授权书	40
1-4 参与人的资格声明	41
1-5 营业执照	42
1-6 业绩汇总表	43
1-7 磋商保证金交存凭证复印件	44
1-8 拒绝采购领域商业贿赂承诺书	45
1-9 供应商社会责任声明书	46
1-10 参与人企业信誉和财务状况资料	47
2-1 所投产品详情/方案介绍	49
2-2 货物说明一览表	51
2-3 技术规格偏离表	52
2-4 交付文件	54
2-5 售后服务方案	55
2-6 参与人提交的其它资料	56

注：本竞争性磋商文件共56页（含封面），请参与人领取竞争性磋商文件时自行核对，如发现缺、损等情况，自领取竞争性磋商文件之日起二日内向华教公司提出，否则，由此造成的一切后果由参与人自负。



第一章 磋商邀请

中国教育集团控股有限公司（简称：中教集团）是一家专注于通过创新提供优质教育服务的集团。2017年香港联交所上市（股票代码839），在中国、澳大利亚及英国设有学校。华教教育科技（江西）有限公司（简称：华教公司）作为中教集团内地唯一独资子公司全程承办此次项目。

1. 磋商编号：[WZ-CS2025-34](#)
2. 磋商货物名称：智能安全台锯、小型台式切断机、模型打样机、打孔机、产品数字化艺术呈现展示系统、设计生成工作站、手工具组合及挂载展示系统等。
3. 主要技术要求：详见《竞争性磋商货物一览表》。
4. 参与人资格标准：

本项目不接受联合体参与并采用资格预审制，发布磋商公告后，各潜在参与人提供以下相关证明资料（扫描件），经审核通过后方可购买竞争性磋商文件。如采购人或采购单位在售卖竞争性磋商文件后发现，参与人有不符合资格标准要求的**情况，则采购人和采购单位有权随时终止与该参与人的询价工作。**

- (1) 在中国境内注册具有独立法人资格且注册时间超过三年，具有有效的营业执照、税务登记证、组织机构代码证或具有“三证合一”营业执照；
- (2) 参与人为代理商的，则必须具有设备厂家针对所投主要产品的授权书及售后服务承诺书；
- (3) 法人授权函及被授权人身份证；
- (4) 参与人近三年未发生职业病、重大安全事故和产品质量事故及无环保违规记录《承诺书》；
- (5) 参与人在本公告发布之日起算的三年内，同时满足以下三个条件：1) 未受到行政机关以下种类行政处罚的：暂扣许可证件、降低资质等级、吊销许可证件、限制开展生产经营活动、责令停产停业、责令关闭、限制从业；2) 未处于或未曾经处于“失信被执行人”状态的；3) 未处于或未曾经处于重大税收违法案件当事人名单或政府采购严重违法失信行为记录名单状态的。参与人需对以上情况提供《承诺书》，以及“信用中国”征信报告；
- (6) 参与人提供上一年度财务审计报告；参与人具有一般纳税人资格（须提供证明）。



- (7) 參與人應具有近 3 年 2 個或以上同類項目銷售和良好的售後服務應用成功案例並提供合同、付款憑證或發票。
5. 資格預審及磋商文件購買：
- (1) 資格預審：請參與人在購買競爭性磋商文件前將以上第 4 條所列的證明材料以電子掃描件形式發送給採購人進行審核，郵箱 wz@baiyunu.edu.cn，審核通過後根據本項目聯系人指引，註冊中教集團 SRM 採購平台。聯系人：江老師，電話：13480266929
- (2) 磋商文件購買時間：2025 年 7 月 10 日至 2025 年 7 月 17 日上午 8:00 至 12:00、下午 14:30 至 16:30。
6. 正式磋商文件售價 800 元人民幣，購買須通過 SRM 採購平台進行掃描繳費，繳費成功即可自行申請開具標書費發票，磋商文件售出不退。
7. 響應文件遞交截止時間：2025 年 7 月 22 日下午 16:00 前。
8. 報價響應文件遞交方式：SRM 採購平台/按規定時間線下送達或郵寄。
9. 本項目的評審，包括/不包括樣品評審/現場演示環節，如包括樣品評審或現場演示環節，參與人應按照所列信息執行相關操作或了解情況。
10. 響應文件遞交地點：
地 點：廣州市白雲區鐘落潭鎮九佛西路 280 號慎思苑 5 號負一樓招標採購中心。
聯系人：陳老師，電話：17818588710
11. 參加本項目的參與人如對競爭性磋商文件內容提出質疑的，請在購買競爭性磋商文件截止之日前將問題以書面形式（有效簽署的原件並加蓋公章）提交，採購人對超時提交及未加蓋公章的質疑文件進行回復。
項目聯系人：江老師，電話：13480266929
採購單位聯系人：黃老師，電話：02089913839
12. 正式磋商時間及地點：
正式磋商時間：2025 年 7 月 23 日上午 9:00（暫定，按採購人通知為準）
正式磋商地點：廣州市白雲區鐘落潭鎮九佛西路 280 號慎思苑 5 號負一樓招標採購中心會議室
13. 本項目需繳納磋商保證金 20000 元，各參與人的磋商保證金將於成交結果公示期滿後 15 個工作日內無息原額退還。成交參與人自收到成交通知書後與甲方聯系簽訂合同事宜，本項目履約保證金為 20000 元，成交參與人應在合同生效後【7】

个工作日内向甲方一次性全款支付。验收合格无任何质量问题与未解决争议后，甲方将履约保证金无息退还。

14. 本项目最终成交结果会在中教集团各平台公示网址：
<https://srm.educationgroup.cn>。参加本项目的参与人如对**采购过程和成交结果**有异议的，请按照竞争性磋商文件第16条“参与人的投诉与回复”要求执行。
投诉受理部门：中教集团监察审计部。投诉电话：0791-88106510
/0791-88102608
15. 保证金汇款账号（*汇款用途备注：[WZ-CS2025-34](#) 广州应用科技学院综合立体融创实验室设备采购项目磋商保证金）
开户名称：[广州应用科技学院](#)
账 号：[4405 0149 1104 0000 2118](#)
开户银行：[中国建设银行股份有限公司广州江高支行](#)

本磋商文件经中国教育集团后勤部审核可对外公示

审核编号：[GDCS282](#) 审核人：[王俊良](#) 审核日期：[2025.07.08](#)



竞争性磋商货物一览表

序号	设备名称	技术参数	单位	数量	是否提供视频演示	备注
1	智能安全台锯	<ol style="list-style-type: none"> 1. 要求支持标配安全智能刹车装置，信号接收后快速反应刹车在 3~5 毫秒 2. 要求配备内停止锯片，防止手控切伤 3. 90° /45° 切割高度 80/56.00 mm，倾角~2 / 47 ° 4. 台面尺寸 690~750 * 580~650 mm，展开时台面高度 900~1000mm 5. 空载转速 1700 ~ 3500 min 6. 锯片直径不小于 254.00 mm 7. 要求配备设备相关的配件耗材 8. 集尘接口直径不小于 27/36 mm 9. 要求支持滑动台面 CS 70 ST 加宽台面 CS 70 VB 延长台面 CS 70 VL 直切靠山 CS 70 LA 工作台延长架 CS 70 KA 限位器 KA~AR 滑动台面 CS 70 ST 650 	台	1	是	
2	型材切割锯	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电缆长度 3.50m 以上， 2. 45° /45° 切割深度（右）不小于 215 * 35 mm, 45° /45° 切割深度（左）不小于 215 * 55mm, 3. 45° /90° 切割深度不小于 215 * 88 mm, 45° /90° 特殊切割深度（右）不小于 20.00 * 120.00 mm, 45° /90° 特殊切割深度（左）不小于 40.00 * 120.00 mm, 45° /90° 边缘型材斜角切割不小于 168.00 mm 4. 50° /90° 切割深度（左）不小于 196 * 88 mm, 60° /90° 切割深度（右）不小于 152*88 mm 5. 尺寸（宽*深*高）在 700*500*470mm~800*550*520mm 之间，工作高度 900mm~1000mm, 6. 空载转速 1400 ~ 3400 min⁻¹, 7. 锯片直径大于或等于 260.00 mm 8. 要求配备设备相关配件耗材：角度限位器 	台	1	是	
3	切入式圆锯	<ol style="list-style-type: none"> 1. 45° 切割深度不小于 43 mm 2. 切割深度 0.00 ~ 55.00 mm 3. 空载转速 2000 ~ 5800 min⁻¹ 4. 角度范围~1 ~ 47 ° 5. 锯片直径大于或等于 160.00 mm 6. 集尘接口直径不小于 27/36 mm 7. 要求支持驱动类型电 8. 需要配备配件耗材 	台	1	是	



4.	曲线型拉花带锯	<p>1. 最大切锯宽度:330mm~335mm 最大切锯高度:150mm~200mm 最大带锯条宽:2.7mm~3mm 最小带锯条宽:0.8mm~1mm</p> <p>2. 导轮尺寸(直径): 350mm~353mm</p> <p>3. 带锯长度: 2370mm~2375mm</p> <p>4. 切割速度: 700~1050/min</p> <p>5. 工作平台尺寸: 长≥406mm*宽 406mm 工作平台高度+脚架: ≥1000mm</p> <p>6. 吸尘管直径: ≥63mm</p> <p>7. 功率: ≥550W 220V, 50HZ</p> <p>8. 配套锯条不少于 4 根</p> <p>9. 安装要求: 要求支持设备电源必须接入中央除尘系统中控, 实现设备和除尘主机的自动同步停启, 管路风阀自动开启/关闭。安装包含接入中央除尘系统所需的所需管道及配件。</p>	台	1	是	
5	重型木工车床	<p>1. 重型落地木工车床, 要求支持进行各类大型木材的车削处理, 配合不同专用车刀可实现圆柱, 花器, 笔筒, 盘碟碗, 异形等车削, 使用螺纹车刀可对木材表面进行纹理加工。</p> <p>2. 要求采用无刷调速直流马达实现无级变速, 至少不低于 300%的瞬时过载能力</p> <p>3. 超大主轴采用不低于 40Cr 规格的合金制造, 不少于 3 支精密轴承。</p> <p>4. 支持电磁阀集尘控制系统, 设备接入中央除尘系统(气陀螺工业粉尘处理器)后, 实现除尘主机和设备的同步启停功能, 管路电磁阀自动开启/关闭, 安装包含必需的所有配件。</p> <p>5. 最大回转直径: ≥610mm;</p> <p>6. 刀架座回转直径: ≥500mm;</p> <p>7. 最大床身外回转直径: ≥915mm</p> <p>8. 顶尖距(双固定顶尖): ≥940mm;</p> <p>9. 含 12"旋转床身顶尖距: ≥1250mm;</p> <p>10. 刀架长度: 不低于 360mm (14~1/5");</p> <p>11. 必须配备车床相应的车刀及螺纹套装</p>	台	1	是	
6	带锯	<p>1. 尺寸: 15 寸</p> <p>2. 要求支持锯条张紧电子锁可以阻止未启动未张紧的锯条; 优化设计的高级锯卡, 免工具调节, 提供稳定的高精度的锯切; 四方位锯条护照提供更安全的保护;</p> <p>3. 连接气陀螺工业粉尘处理器, 自动同步启停除尘器工作, 自动同步控制风阀开启及关闭功能。</p> <p>4. 转速: ≥1440rpm</p> <p>5. 最大切高: ≥355mm</p> <p>6. 喉深: ≥368mm</p> <p>7. 最小锯条宽度: ≤3.2mm 最大锯条宽度: >25.4mm</p> <p>8. 锯条长度: ≥3886mm +/- 12.7mm</p>	台	1	是	



		9. 开片滚轴不少于(直径* 高): 50.8 * 165mm				
7	平压组 合机刨	<ol style="list-style-type: none"> 1. 刀轴要求支持螺旋刀轴 2. 刀片数量: 不少于 47 3. 单次最大刨削深度: 不少于 4mm 4. 平刨台面宽度: $\geq 310\text{mm}$ 平刨台面长度: $\geq 1400\text{mm}$ 5. 平刨靠山倾斜角度: $90^\circ \sim 45^\circ$ 6. 靠山长度: $\geq 150*1100\text{mm}$ 7. 压刨台面宽度: $\geq 306\text{mm}$ 压刨台面长度: $\geq 540\text{mm}$ 8. 可刨工件高度: $\geq 4 \sim 225\text{mm}$ 9. 进料速度: $\geq 6\text{m}/\text{min}$ 	台	1	是	
8	智调变 速台钻	<ol style="list-style-type: none"> 1. 主轴转速: 100~3000rpm 2. 主轴行程: $\geq 114\text{mm}$ 3. 主轴到台面的距离: $> 320\text{mm}$ 主轴到基座的距离: $> 575\text{mm}$ 4. 工作台面尺寸: \geq长 320mm *宽 320mm 5. 台面倾斜角度: $-45^\circ \sim +45^\circ$ 台面旋转角度: 360 6. 夹头尺寸: 3~16mm 7. 至少配套移动工作台 1 个, 工作台高度 75cm~80cm 8. 至少配套钻头一套, 不低于 16 件套装平翼钻头一套 9. 要求支持交叉十字激光定位辅助系统, 可以精确定位辅助钻孔加工。 10. 要求支持 LCD 可视化自设调节系统, 公英制双读数自由切换 	台	1	是	
9	桌面级 CNC 自 动换刀 精雕刻 机	<ol style="list-style-type: none"> 1. 加工尺寸: 整体不低于 360MM (宽) *240MM (深) *140MM (高) / 92MM (旋转直径) *240MM (旋转长度) 2. 至少配备 6 工位刀库/0 ~ 15000 RPM (闭环控制主轴) / 最大移动速度不低于 6 米/分钟 3. 要求配备运动系统工业级滚珠丝杆及线性导轨 4. 配备不低于 445 纳米 2.5W 风冷半导体激光器材料 5. 要求支持 CNC 加工: 木材、塑料、铝合金、铜、金、银、碳纤维、玻纤、树脂等。激光加工: 木材、塑料、织物、皮革、卡纸等 6. 要求软件支持一站式的二维加工、三维加工、激光加工、PCB 加工及旋转轴加工能力。 7. 要求支持提供开盖安全锁、主轴告警、伺服电机告警、刀具探测等多重自动检测与保护 	台	1	是	
10	中央集 尘设备	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电机功率/转速: 不低于 1500 瓦/2280~4275 转/分钟 (要求支持无极变速) 2. 轴向离心强制分离技术使得粉尘分离效率提高至 99.97% 的前置粉尘分离效率 3. 集尘箱容积: 至少 120L 4. 最大流量: 不小于 $1885\text{m}^3/\text{h}$ 	台	1	是	



		<ul style="list-style-type: none"> 5. 进风口尺寸：不小于 150mm 6. 最大静压力：4600pa 以上 7. 过滤等级：不小于 H13 (HEPA) 8. 过滤网面积：不小于 7m² 				
11	移动式集尘器	<ul style="list-style-type: none"> 1. 最大容器/集尘过滤袋容量不小于 36.00/34.00L 2. 最大气流量不小于 3900.00 l/min 3. 功率消耗 500 - 1200 W 4. 最大真空度不小于 24000 Pa 5. 电缆长度不小于 7.50 m 6. 粉尘等级不小于 L 7. 设备插座最大连接负荷不小于 2400 W 8. 过滤面积不小于 6318 cm² 9. 要求支持驱动类型电网 10. 必须配备设别必备的配件耗材：标准清洁组件 	台	1	是	
12	桌面激光雕刻机	<ul style="list-style-type: none"> 1. 配备激光源，使用寿命长达 4.5 万小时以上。 2. 配置不小于 100W 无刷伺服电机。 3. 要求支持侧吹泵浦功能。 4. 要求支持探针式自动对焦功能，自动计算、调整焦距。 5. 要求支持直线磁栅编码系统。 6. 要求支持烟尘净化与激光设备同步启停，配备连接及配套设备 7. Z 轴工作台调整：0~230mm，电动升降 8. 记忆体容量：不小于标准 130MB 高记忆体，可同时存储多个档案 9. 对焦方式：要求支持探针式自动对焦/根据材料厚度自动变焦 10. 冷却系统：要求支持汽水分离器 11. 排气设备：外部排气设备不小于 6.0m³/min、4 寸风管. 定位指示：红光模组 12. 配件：要求配备旋转辅助器、切割平台、真空下吸蜂巢网、印章夹具、网络打印服务器、 13. 传输接口：要求支持 USB 接口、以太网网络连接接口 	台	1	是	
13	带式砂光机	<ul style="list-style-type: none"> 1. 转速：200~380m/min 2. 功率：≥1010W 3. 砂带长*宽：≥75*533mm 4. 集尘管接口：≥27mm~36mm 5. 要求配套耗材 100 目砂带，220 目砂带各 10 根 	台	1	是	

本磋商文件经中国教育集团后勤部审核可对外公示
审核编号：0000202 审核人：王俊良 审核日期：2025.07.08



		6. 配套附件要求支持平纵向挡板,用于大面积修整平面。				
14	窜动式砂带机	<ol style="list-style-type: none"> 1. 窜动幅度: $\geq 5\text{mm}$ 2. 磨垫长度: $\geq 950\text{mm}$ 台面高度: $\geq 930\text{mm}$ 3. 砂带组件倾斜: $90^\circ \sim 0^\circ$ 4. 标配砂带粒度: $\geq 100\#$ 5. 砂柱工作台长度: $\geq 337\text{mm}$ 6. 电压: $\geq 230\text{V}$ 7. 砂带速度: ≥ 17 米/秒 8. 窜动频率: ≥ 90 次/分钟 9. 台面尺寸: 不低于 $855*300\text{mm}$ 台面高度要求可调节: $0 \sim 150\text{mm}$ 10. 砂带尺寸: $\geq 2515*150\text{mm}$ 11. 砂柱驱动辊直径: $\geq 110\text{mm}$ 	台	1	是	
15	产品数字化与呈现系统	<ol style="list-style-type: none"> 1. 光源类型: 要求支持红外 VCSEL 结构光, 不可见光, Class1 级别 LASER, 组合阵列结构光扫描技术。 2. 扫描特性: 要求支持彩色文理解扫描, 支持不贴点拼接 (特征拼接、纹理拼接、混合拼接), 支持无光扫描、头发扫描、暗黑环境扫描, 自动去除人体晃动叠层, 超远扫描距离 (有效): $280 \sim 1000\text{mm}$, 单幅最大扫描幅面: 不低于 $580 * 550\text{mm}$ 3. 扫描性能: 最大扫描速度: 1650000 点/秒, 点间距范围: $0.2 \sim 3$ mm, 精度指标 (基础精度: 最高 0.080mm, 拼接精度: 最高 0.300mm/m), 输出格式 (OBJ, STL, PLY, ASC, SK): 输出的数据支持 3D 打印、艺术修型设计再加工、数据取型再分析。 4. 扫描软件运行主机性能要求: 网络传输: 无线网卡, 双天线 Wi-Fi 5. 内存频率: 不低于 6400MHz, 端口: 显示端口 HD MI 2.1 接口, 处理器加速频率: 4.5GHz, 数据处理器: 不低于 Ultra5 125H, 线程数: 18 线程, 处理器基准频率: 1.2GHz, 图像显示处理器: RT* 4060, 其它设备: 指纹识别, 电源键指纹识别, 电源电池容量: 75Wh, 显示器屏幕类型: IPS, 屏幕刷新率: 165Hz, 屏幕分辨率: $3072*1920$, 屏幕尺寸: 16 英寸, 屏幕色域: $100\% \text{DCI-P3}$。 6. 系统支持物理材质系统—PBR, 基于物理的渲染。系统平台: 基于 Windows 平台, 提供本地预览窗口。 7. 采用 IPS 硬屏技术, 可视角度大, 响应速度快, 色彩还原度高; $1920*1080$ 超高分辨率, 画质表现更细腻; 面板防护采用 1.8mm 超白钢化玻璃, 硬度 $\geq 6\text{H}$; 采用投射式电容触摸, 视角可达 $89/89/89/89$ (Min.) ($\text{CR} \geq 10$); 8. 整机物理性能指标: 采用乌金木外观设计, 内部采用轻量化金属框架结构; 工业级设计, 高可靠性、高稳定性; 外壳材质: 黑胡桃木贴面+密度板、棉麻混纺织物, 结构材质: SPCC 钢板。 9. 数据处理终端: CPURK3566, 内存/RAM: 2G, 硬盘/HD: 16G, 视频格式: 支持/support: wmv avi flv rm mvd mpeg ts 	台	1	是	

		mp4, 音频: MP3 WMA, 图片: 支持/BMP, JPEG, PNG, GIF, HMDI: HDMI2.0, USB: USB3.0*1, USB2.0*1, 10. 音频系统: 8Ω, 15W*2, 电源: 12V DC, 最大功率: <90W, 待机功率: <1W, 工作温度° C: 0° C~35° C。				
16	小型台式切断机	1. 电压 220~240V2. 功率≥200W. 2. 转速不低于 6000 转/分钟 3. 最大切割直径不低于 25MM 4. 工作台尺寸不低于 180MM, 工作台可左右旋转 0~45 度用于斜切 5. 要求配套配件组件。	台	1	是	
17	泡沫切割机	1. 电压不低于 220~240V. 功率>20W。 2. 可控温度: 支持控制 100~200 摄氏度 3. 工作台尺寸不低于 390*280mm 4. 工作台配备有网格线和角度器 5. 切割高度不低于 140MM, 喉深不低于 350MM。 6. 要求配套相关配件组件。	台	1	是	
18	手持修边机	1. 铣削高度可以按照不低于 1/10mm 的精度进行调节。要求支持锁定装置确保台面在工作时不会发生移动。 2. 要求具备通用内置接口, 无需工具即可连接不同的铣削工作台模块。 3. 要求配备面铣刀, 满足即使在斜边倒角的情况下, 也可以齐平地铣削边缘。 4. 要求支持可快速方便地更换铣刀。 5. 要求支持通过 MMC 电子控制装置可以根据所用材料调整转速, 保证使用寿命长 6. 配件耗材 (包括但不限于): (1) 倒圆铣刀 S8 HW R3 D22~KL OFK (2) 倒角铣刀 S8 HW 30° D25~KL OFK (3) 铣刀轴 S8 1,5~5 KL16 (4) 铣刀轴 S8 1,5~5 KL28 (5) 铣刀轴 S8 1,5~5 D14 (7) 倒角铣刀可转位刀片 S8 HW 4 5° D27 12*12 KL (8) 带可转位刀片的倒圆修边刀, 刀轴直径 8 毫米 S8 HW R3 D28 KL12,7 MFK (9) 带可转位刀片的倒圆修边刀, 刀轴直径 8 毫米 S8 HW R2 D28 KL12,7 MFK (10) 带可转位刀片的倒圆修边刀, 刀轴直径 8 毫米 S8 HW R1,5 D28 KL12,7 MFK (11) 带可转位刀片的倒圆修边刀, 刀轴直径 8 毫米 S8 HW R1 D28 KL12,7 MFK (12) 可转位面铣刀 S8 HW MFK	台	1	是	
19	封边机	1. 内径不低于 50 mm 2. 功率消耗不低于 1200 W 3. 加热时间 ≤8.00 min 4. 熔化温度 100~210° C 5. 电缆长度 ≥6.00m 6. 边缘厚度 0,5~3,0 mm 边缘高度 18~65 mm	台	1	是	

		<p>7. 进给速度不低于 2.00/4.00m/min</p> <p>8. 防护等级不低于 1</p> <p>9. 要求支持驱动类型电网</p> <p>10. 要求配备附加滚轮 ZR~KA 65 点修刮片 ZK HW 45/45 防刮保护 LAS~STF~KA 65 备用毡条 EF~LAS~STF~KA 65 10*抛光毡 PF~STF 80*133 STF H/5 斜切装置 KP 65/2 适配板 AP~KA 65 孔板 LP~KA65 MFT/3 交叉导环 GP~MFT/3 KA65 15*修边套装 KB~KA 65 SYS3</p>				
20	专业钻磨机	<p>1. 要求配备精密球轴承的钢制研磨心轴,</p> <p>2. 要求支持更换刀具锁定按钮</p> <p>3. 铝压铸主轴头。≥6 个 100w 高转速特种电机,同心精度≤3% (1mm 情况下)。</p> <p>4. 配≥6 个 1.0~3.2mm 三开槽钢制筒夹,</p> <p>5. 前端带有≥20mm 卡口系统的颈环直径,</p> <p>6. 要求支持可装在钻台架和托架上使用。≥30 个带柄刀具磨头。</p> <p>7. 要求配备相关配套配件组件。</p>	套	3	是	
21	多功能五金工具箱	<p>套装里要求配备以下配件: 内六角*8, 十字螺刀, 一字螺刀, 美工刀, 数显测电笔, 电工胶带, 螺刀快接柄, 电工剪, 精密螺刀 *2 羊角锤, 膨胀螺丝盒, 活扳手, 钢丝钳, 卷尺</p>	套	5	是	
22	木榫开槽机	<p>1. 功率消耗≥720 W</p> <p>2. 多米诺键槽铣刀直径要求配备 8,10,12,14 mm 至少 4 种尺寸以上</p> <p>3. k9 斜角铣切 0~90' 最大铣削深度≥70.00 mm</p> <p>4. 电缆长度≥4.00 m</p> <p>5. 空载转速至少在 21000 min~1 铣削深度挡板 15~70 mm 铣削高度调整 10~50 mm 调节</p> <p>6. 集尘接口直径≥27 mm</p> <p>7. 要求支持驱动类型电网</p> <p>8. 要求配备设备相关的配件耗材</p>	台	1	是	
23	电动曲线锯	<p>1. 摆幅行程调节级数≥4</p> <p>2. 有色金属切割深度≥20.00 mm</p> <p>3. 木材切割深度≥120.00 mm</p> <p>4. 电池电压(额定电压)≥18.00V</p> <p>5. 行程数 1000~3800 min~1</p> <p>6. 钢材(软)切割深度≥10.00 mm</p> <p>7. 要求配备驱动类型电池配件耗材</p>	台	1	是	



24	铣机	<ol style="list-style-type: none"> 1. 弹簧夹头直径 6.00~12.70 mm 2. 桌子开孔≥63.00 mm 3. 电缆长度≥4.00 m 4. 空载转速≥10000~22500 min⁻¹ 5. 铣削深度微调≥8.00 mm 铣削行程≥70.00 mm 6. 集尘接口直径≥27/36 mm 7. 要求配备驱动类型电网 	台	1	是	
25	偏心振动磨机	<ol style="list-style-type: none"> 1. 偏心运动速度 6000.00~10000 min⁻¹ 2. 功率消耗≥400 W 3. 可替换磨垫直径≥150.00 mm 4. 电缆长度≥4.00 m 5. 研磨冲程≥5.00 mm 6. 集尘接口直径≥27 mm 7. 要求支持驱动类型电网 8. 要求配备设备相关的配件耗材 	台	2	是	
26	无绳电钻	<ol style="list-style-type: none"> 1. 木材/钢材钻孔直径≥35.00/10 mm 木材/钢铁最大扭矩≥17.00/30.00 Nm 档数至少有两档 2. 电池≥2.50 Ah 电池电压(额定电压)10.80 V 3. 第1档/第2档扭矩调节≥1.108.00/0.40~2.30 Nm 4. 第1档/第2档空载转速 0~470/01600 min⁻¹ 5. 钻套直径要求 1.00~10.00mm 6. 要求配备驱动类型电池 	台	6	是	
27	锂电热熔胶枪	<ol style="list-style-type: none"> 1. 要求支持充电电池 2. 额定电压: ≥3.7V 3. 要求支持可自动出胶 4. 电池≥2000mah, 5. 直径≥7mm, 6. 要求至少带 50 根胶棒 	把	6	是	
28	开榫铣刀	<ol style="list-style-type: none"> 1. 要求配备 V 形槽铣刀 Alpha90° D14.00 mm GL50.00 mm NL7.00 mm s8 mm 2. 要求配备倒圆铣刀 D16.70 mm GL49.00 mm NL9.00 mm R2.00 mm s8 mm 3. 要求配备平铣刀 Alpha0.00°. 	套	2	是	

本磋商文件经中国教育集团后勤部审核可对外公示
 项目编号: 0305282 审核人: 王俊良 审核日期: 2025.07.08



		D12.70 mm GL65.00 mm NL25.00 mm s8 mm 4. 要求配备手柄条铣刀 D19.00 mm GL68.00 mm NL19.00 mm R16.00 mm s8 mm 5. 要求配备 T 形槽铣刀 D110,5D 26 GL50.00mm NL18.00 mm NL25.00 mm 6. 要求配备燕尾铣刀 Alpha10.00。D14.30 mmGL50.00 mmNL16.00 mms8 mms8 mm				
29	专业 90 度相框夹	1. 要求支持双柄直角夹 90°，可进行平接、斜结作业，适合作业的工件宽度可达 3 英寸。 2. 要求至少带两个沉头螺孔夹可在台面安装。 3. 台面上要求至少安装四个角夹便可形成矩形夹紧，矩形的尺寸可任意调节。 4. 铝制框架经压铸成型，夹体可滑动， 5. 要求丝杆取材冷拉钢，经电镀处理，螺纹平滑钢制把手可滑动， 6. 要求可进行平接、斜结作业 7. 可以用于框架、相框组装， 8. 夹持中可对工件进行胶合、销合或钉合作业； 9. 适合的工件宽度不低于 3"(76mm) 10. 最大开口不低于 76.2mm; 2、尺寸不低于 190.5mm*114.3mm	个	10	是	
30	锤锉套装	1. 使用工具钢制作，热处理至洛氏硬度不低于 45。 2. 要求支持经过人体工程学设计的手柄使用高质量硬木制作 3. 包含适配收纳木工盒 套装要求共六把工具： 圆锉 10 *250 mm, 平锉 20 *200 mm, 细平锉 20 *200 mm, 细圆锉 08*200 mm, 细半圆锉 20 *200 mm, 半圆锉 25 *250 m m	套	6	是	
31	手持线锯	1. 要求支持可转向手持线锯可以防止背面的框架与工件干涉。 2. 要求支持锯条可以向左右两侧旋转 45 度。 3. 铝合金框架 4. 锯条长度不低于 130mm，无销。	把	6	是	
32	细工锯	1. 180mm 专用细工锯锯齿刃基材厚度不低于 0.2mm，锯齿间距不低于 0.83mm，使用高级瑞典钢作为锯齿刃基材。 2. 250mm 专用单刃锯的刃长不低于 250mm，锯齿刃基材厚度不低于 0.5mm，每 30mm 锯齿刃长度分布不少于 23 枚锯齿。 3. 210mm 专用导突锯齿刃基材厚度不低于 0.2mm，锯齿刃长度不低于 210mm，每 30mm 锯齿刃长度分布不少于 36 枚锯齿，最大锯切厚度不低于 42mm。 4. 150mm 专用导突锯齿刃基材厚度不低于 0.2mm，锯齿刃长度不低于 150mm，每 30mm 锯齿刃长度分布不少于 36 枚锯齿，最大锯切厚度不低于 38mm。	把	6	是	

		5. 220mm 专用双刃锯的刃长不低于 220mm, 锯刃基材厚度不低于 0.4mm, 横截锯切刃的齿间距不低于 1.3mm, 纵切锯切刃的齿间距不低于 2~3.4 毫米。				
33	热熔笔	1. 笔头长度不低于 15cm 2. 适用范围: 3~12V 输出电压: 2A 电流: 3. 10~25cm 切割笔 4. 笔杆温度: >400° C 5. 雕刻厚度: <10cm 切割厚度: <10cm	把	6	是	
34	热风枪	1. 温度显示: 要求支持侧边数显风速档位: 2. 档输出功率: 不低于 2000W 3. 发热丝: 要求配备双发热丝 4. 低温范围: 100~400° C 高温范围: 100~650° C	把	6	是	
35	切割垫板	要求可以双面切割的垫板 材质: PVC. 尺寸: 不低于 1200*1800mm	张	16	是	
36	小型台钳	钳口宽不低于 52mm 最大开口: 60mm 喉深: 不低于 30mm, 体长: 不低于 145mm 主体宽: 不低于 52mm	个	6	是	
37	抽屉式五金螺丝零件收纳盒	9 格抽屉式零件收纳盒 尺寸不低于: 24*36*18cm	个	6	是	
38	多功能工具车	1. 抽屉尺寸: 不低于 570*400*55MM 2. 柜子上层: 不低于 600*445*255MM 下层: 不低于 600*445*190MM 3. 轮子高度: 不低于 155MM	台	6	是	

本磋商文件经中国教育集团后勤部审核可对外公示

审核编号: GDCS282 审核人: 王俊良 审核日期: 2025.07.08

39	模型打样机	<p>1. 左喷嘴：水平方向最大可打印面积不低于 X325*Y320mm²，Z 方向最大高度不低于 320mm；最大可打印体积不低于 X325*Y320*Z320mm³。右喷嘴：水平方向最大可打印面积不低于 X325*Y320mm²，Z 方向最大高度 325mm；最大可打印体积不低于 X325*Y320*Z325mm³。</p> <p>2. 左右喷嘴公共打印区域面积：不低于 X300*Y320mm²，Z 方向最大高度不低于 320mm；最大可打印体积不低于 X300*Y320*Z320mm³。</p> <p>3. 整机：水平方向最大可打印面积不低于 X350*Y320mm²，Z 方向最大高度不低于 325mm；最大可打印体积不低于 X350*Y320*Z325mm³。</p> <p>4. 喷嘴材质硬化钢，最高温 350°，支持喷嘴直径 0.2mm~0.8mm，要求配备高精度永磁同步伺服电机</p> <p>5. 热床要求支持纹理 PEI 打印版、光面 PEI 打印版，热床支持最高温度不低于 120°</p> <p>6. 工具头最大移动速度不低于 1000mm/s，热端最大流速不低于 40mm³/S</p> <p>7. 最高支持 65° 可控腔温</p> <p>8. 初效过滤等级不低于 G3，HEPA 滤网等级不低于 H12，支持 VOC、颗粒物过滤</p> <p>9. 冷却系统包含部件冷却风扇、热端风扇、主控板风扇、腔体外排风扇、腔体加热循环风扇、辅助部件冷却风扇闭环控制</p> <p>10. 支持耗材类型：不少于 PLA, PETG, TPU, PVA, BVOH, ABS, ASA, PC, PA, PET, Carbon/Glass Fiber Reinforced PLA, PETG, PA, PETPC, PPA~CF/GF PPSPPS~CF/GF</p> <p>11. 传感器：内置分辨率不低于 1920*1080 的实况摄像头、喷嘴摄像头、工具摄像头，支持开门检测、断杆检测、缠料检测、断电续打</p> <p>12. 5 英寸 1280*720p 触摸屏</p> <p>13. 要求内置 8GB EMMC，要求支持外挂 U 盘</p> <p>14. 运动控制器不低于双核 Corte*~M4 处理器，单核 Corte*~M7 处理器，应用处理器为 1.5Chz ARM A7 处理器</p> <p>15. 神经网络处理单元不低于 2TOPS</p> <p>16. 要求内置 WIFI 网络连接</p>	台	1	是	
40	喷漆气泵	<p>1. 功率：不低于 90 瓦电压：220V~240V50/60Hz 0.75A</p> <p>2. 转速：不低于 1410rpm</p> <p>3. 排气量：不低于 30L/Min</p> <p>4. 工作压力：不低于 60PSI 自动停机：60±3PSI</p> <p>5. 储气罐容量：不低于 6000ml 连接气管尺寸：不低于 6*4mm</p> <p>6. 压力可达：不低于 60PS</p>	台	2	是	

41	模型喷涂喷笔	<ol style="list-style-type: none"> 1. 空气耗量: 15~50PSI 2. 容量: 要求配备 15cc/20cc/40cc 尺寸: 不低于 15.5*10.5cm 3. 喷嘴口径: 要求配备 0.3/0.5/0.8mm 各一套 4. 喷绘距离: 不低于 5~10cm 	支	2	是	
42	打磨喷漆除尘工作台	<ol style="list-style-type: none"> 1. 长宽高不低于 200*120*160cm². 2. 风机功率不低于 2.2kw 3. 要求配备加厚镀锌板喷塑 4. 滤筒数量至少为 4 个 5. 要求支持自动脉冲清灰 	台	1	是	
43	电焊手套	要求支持双层 A 级防火线手套不低于 36CM	双	30	是	
44	电焊围裙	电焊工专用牛皮围裙, 要求隔热耐磨, 衣长不低于 100cm	件	30	是	
45	电焊面罩	<ol style="list-style-type: none"> 1. 镜组尺寸: 不低于 100mm*90mm 2. 视窗尺寸: 不低于 100mm*45mm 3. 头箍型号: 要求配备通用型头箍 4. 感应器数量: 不低于 4 个 5. 暗度调节范围: 要求支持 9~13 级外部调节 6. 焊接打磨功能: 要求支持外部调节 7. 起弧反应时间: 0.1~0.5ms 8. 延迟时间: 要求 0.12s~1.4s 9. 供电系统: 要求支持太阳能+锂电池 10. 能否更换电池: 可更换 	个	6	是	

本磋商文件经中国教育集团后勤部审核可对外公示
审核编号: GDCS282 审核人: 王俊良 审核日期: 2025.07.08



46	电焊钳	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电流规格: $\leq 800A$ 2. 尺寸: 不小于 A257mm 3. 重量: 不小于 MM550G 4. 铜重: 不小于 G320G 	把	6	是	
47	电焊机	<ol style="list-style-type: none"> 1. 输入电压: 不小于 380V。额定输入容量: 不小于 19KVA 输出空载电压: 不小于 68V 电流调节范围: 50A~400A 2. 要求不小于 10min/40° C 负载持续率: 。35% 400A100% 237A 3. 板厚: 2.0~15mm, 焊条: 2.5~5.0mm 4. 建议输出电缆线: 3.5m~7.0m 5. 快插规格: 要求不小于 5.0mm 焊条连续焊 6. 要求支持耐冲击能力超强电压波动宽 	台	2	是	
48	OPS 插拔式电脑	<ol style="list-style-type: none"> 1. 要求电脑采用 OPS 插拔式架构, 可维护、拔插式设计 2. 处理器: 配置不低于 Intel Core I5 八代处理器; 内存: 不低于 8G; 硬盘: 不低于 128G~SSD 固态硬盘。 3. 要求电脑具有物理还原按键, 支持一键还原功能。 4. 要求具有独立非外扩展接口: HDMI out≥ 1、Mic in≥ 1、LINE~out≥ 1个、USB 口≥ 6个其中 USB 3.0≥ 3个, Rj45≥ 1个。 5. 要求内置有线网卡和无线网卡。无线网卡采用双 WiFi 天线, 确保无线信号的稳定性。 	台	1	是	
49	模型扫描仪	<ol style="list-style-type: none"> 1. 最大幅面: 不低于 A0 尺寸 2. 扫描速度: 不低于 20fps 3. 接口类型: 要求配备 USB WiFi 端口 4. 感光元件: 工业级 CMOS 5. 摄影测量距离精度不高于 0.02mm+0.05 mm*L(m) 6. 要求支持 2 倍光学变焦 RGB 相机分辨率 4800 万像素 7. 要求支持 9 轴 IMU 惯性陀螺仪 8. 单帧精度, 最高可达 0.04mm 9. 视野角度, 不低于 H*W 近景相机 40 * 30° ;远景相机 56 * 42° 10. 光源: 补光灯: 要求支持一级红外光, 深度补光灯*8; RGB 补光灯*2 	台	1	是	
50	拉坯机	<ol style="list-style-type: none"> 1. 额定功率: 200~300w 2. 控速方式: 霍尔线性脚踏踏板 3. 转盘: 铝盘材质, 直径不小于 32cm, 厚度不低于 2.5cm 4. 水盆: ABS 材质, 需要支持一键开合, 直径不低于 46cm 5. 支持双控, 手调控速/脚踏控速 6. 手调控速: 最大转速不低于 320 转速/分, 支持 60~320 转速/分调速 	台	5	是	

本磋商文件经中国教育集团后勤部审核可对外公示
审核编号: GDCS282 审核人: 王俊良 审核日期: 2025.07.08

		7.脚踏控速：最大转速不低于300 转速/分，支持60~300 转速/分调速				
51	晒版机	1. 工作功率电压：不小于2kw，220v/50HZ； 变压镇流器； 不小于2kw 220v / 50HZ 2. 配置1支2kw 220v 优质晒版灯管，无油真空泵； 2L 3. 输入电压220V 4. 玻璃板面积：不小于900mm*1200mm 机器尺寸：不大于1380mm*1160mm*900mm	台	1	是	
52	六色手印台	1. 要求支持6色6工位丝印机带微调 2. 台板尺寸：不小于450 * 600mm 3. 手动微调丝网印花机系列，要求可以支持分4色6色和8色。 4. 要求支持可以通过调节手柄可以精密微调网版调色，对版精确度高操作方便省时。 5. 本机台板要求分为铝板和木台板。 6. 要求支持双轮转，网版和工作台版可以独立旋转，底座带脚轮，移动轻松便捷。	台	1	是	
53	平板丝网印刷机	1. 要求支持PLC+触摸屏编译动作程序 2. 要求支持人工上料，自动下料系统 3. 盘直径不小于600MM 4. 工位：要求支持4位8位可选择 5. 工作台尺寸：不小于400*600mm 6. 丝印尺寸：不小于200*300MM100° 150MM 7. 印刷色数单色 8. 印刷速度：2200~2800次/小时 9. 实际产能根据客户印刷要求可加装自动上料系统和传送带可加装无料检测，冷光固化系统	台	1	是	
54	喷墨菲林打印机	1. 墨盒数量：不少于6色墨盒 2. 最大打印幅面：不小于44英B0+ 3. 最大打印宽度：不小于1118mm 4. 最大打印长度：不小于91m 5. 最大分辨率：不小于2400*1200dpi 6. 打印速度：不小于80页/小时 7. 整机尺寸：不大于700/1500/2800mm	台	1	是	

本磋商文件经中国教育集团后勤部审核可对外公示
审核编号：GDCS282 审核人：王俊良 审核日期：2025.07.08

55	喷绘机	<ol style="list-style-type: none"> 1. 机器喷头包含不小于 180 孔 / 列*8 列，共计不小于 1440 个喷嘴 2. 尺寸：不大于 492*96.5*155cm 3. 前后加热标配，要求标配风干； 4. 打印宽度：不小于 1600mm ； 5. 墨水类型：要求配备压电式喷头专用墨水、弱溶剂墨水、热升华墨水、颜料墨水、UV 墨水 6. 羽化方式：要求支持面板可随机调节羽化程度、独有的图像和色块选择 7. 喷头清洗：要求支持滑动式自动清洗和刮墨系统 8. 电源：额定功率：不小于 50Hz/额定电压：AC220V（±10%） 9. 打印精度：不小于 1440*1440dpi 	台	1	是	
56	冷裱膜机	<ol style="list-style-type: none"> 1、最大冷裱宽度：不小于 1600mm 2、外观尺寸：不小于 2100*540*480mm 3、产品特性：要求支持最大胶辊抬起高度不小于 25mm 、直径 150mm， 	台	1	是	
57	切纸机	<ol style="list-style-type: none"> 1、最大裁切尺寸：不小于 490MM 2、最小裁切尺寸：不小于 20MM,最大裁切厚度：不小于 80MM,裁切精度：±0.1MM 3、压纸方式：要求支持自动/电机独立压纸、切纸 4、推纸方式：要求可以远程控制 5、编程：是 6、电源参数：AC220V(110V)C10%/50HZ(60HZ) 不小于 1300W 7、机器净重：不大于 165KG 8、机器尺寸：不大于 935*740*1235mm 9、要求提供制造商针对本项目产品供货的书面授权书和原厂售后服务承诺函原件。 	台	1	是	
58	胶装机	<ol style="list-style-type: none"> 1、最大制本长度：不小于 450mm；最大制本厚度：不小于 60mm,装订速度：不小于 450 本/小时； 2、铣刀方式：要求支持小铣刀+太阳刀； 3、溶胶时间：<20 分钟； 4、机器重量：不大于 200kgs； 5、机器尺寸：不大于 1600*530*1200mm； 6、电压及功率：不大于 220V/2000W； 	台	1	是	
59	转印机	<ol style="list-style-type: none"> 1、宽*深*高（mm）：不小于 84.9*57.2*2.6 2、喷嘴数量：不低于 1080 个 3、最多可支持墨水颜色数量：不低于 6 色 4、分辨率：不低于 180dpi /1 列 ,360dpi/2 列 5、有效打印宽度：不低于 25.4mm 	台	1	是	

		6、要求配套撒粉 抖粉 烘干一体机				
60	烫色机	1、要求配备双显控制箱，可华氏度和摄氏度互换 2、机器大功率：不大于 1200W 3、烫画加热板面积：不低于 29×38CM 4、加热杯垫尺寸：不低于 11oz	台	1	是	
61	打孔机	1. 尺寸：不小于 14.99 * 2.49 * 8.51 cm 2. 孔到板边有效距离≥8mm；板面外形公差±1mm 3. 加工精度：±20um 对应印刷标记（以光线测试用底片为准） 4. 加工速度：0.25~0.45 秒/孔（以光线测试用底片为准） 5. 加工厚度：0.05~0.35mmFPC 透明材料，其他依材料孔径而定，具体厚度依实物为准 6. 适用材质：要求支持 FPC 软性电路，底片，PI，Cu，PET，ITO，薄膜按键开关 7. 冲洗方式：要求支持单颗头，气动驱动式冲头 材料挟持：四点挟持固定加 *Y 方向张力整平，确保材料平整不变形 8. 冲洗尺寸：不小于标准 φ2，φ3，φ3.175mm，特殊尺寸 φ1.5~4mm 另订 9. 靶型尺寸：不小于 φ1~φ3mm 以内，圆形封闭形 10. 显示器：不小于 15 寸 TFT LCD 11. 资料保存：要求支持 DOM 硬碟储存，资料不流失 12. 记忆容量：不小于 100 组以上之加工档案 13. 影像处理：不小于 256 灰影像辨识 14. 视野范围：不小于 FOV. 3.0*4.5mm 15. 照明方式：红色下投光 16. 控制器：要求支单 PC 控制器 17. 编辑功能：要求支持新增、删除、复制、旋转、镜射、中心修正 18. 测量功能：要求支持自检孔号、自检孔数中心偏差自动测量，另附长 统计，可做自主检验 19. 驱动方式：要求支持 X、Y 轴 AC 伺服马达驱动 20. 空压源：5HP 以上，5.5kg~cm 经过干燥除尘之干净空气 4.5. 工作条件要求：环境温度：不高于 38℃ 21. 环境湿度：80RH 以下 22. 电力：适用于单相 220 伏，50Hz	台	1	是	

62	产品数字化艺术呈现展示系统	<p>1. 系统终端物理数据接口和相关性能：正面竖屏显示，AI 人物动作识别互动系统位于终端顶部，音响扩声系统位于显示模块下部，终端底部有 2 个物理散热风扇，终端背部具有数据控制平台开机按钮，终端背面底部外置 220V 电源接口。</p> <p>2. 数据运算平台指标要求：十核 20 线程，数据内存≥16G，数据和系统存储空间：高速固态≥512G 和 ≥1TB 机械，图形运算≥3G 图形显示运算处理核心。</p> <p>3. 应用功能性能要求：提供主要设计产品的设计理念的创新展示效果制作和开发，交互功能能够实现 3 种交互方式，数字资产需要满足涉及，产品设计，珠宝首饰，动物，人物，建筑景观，等多种种类，提供不同种类全息视频在全息产品展示柜中运行的演示视频。</p> <p>4. 面板类型：a~Si TFT~LCD，液晶玻璃，FOB。分辨率≥3840(3)×2160，UHD，80PPI。像素布局：RGB 垂直条状。显示区域≥1209.6(W)×680.4(H) mm。表面处理：雾面 (Haze 3%)，Hard coating (2H)。</p> <p>5. 最佳视角：全视角。反应时间：6 (Typ.) (G to G) ms。透射系数：8.42% (Typ.) (含偏光片)。显示颜色：1.07B，68% NTSC。</p> <p>6. 基于国产自主研发芯片，运行 DGUSII 系统，宽视角电容触摸 IPS 屏≥8.88 英寸，分辨率≥1920*480，16.7M 色。硬件及接口：芯片性能：1MBytes 片内 NorFlash，其中 512KBytes 用于存储用户数据库，擦写次数≥100,000 次。液晶屏接口：30Pin 贴片双排接口座，MIPI 接口。电容触摸屏接口：COB 结构，IIC 接口。</p> <p>7. 系统通过移动客户端或者 PC 客户端，蓝牙链接传输图像视频给显示终端，可以自由切换显示内容，一套系统可以匹配不受限制数量的显示终端，可以一次性推送同一内容至展示终端，也可以每个终端推送不同显示内容，系统可以控制推送内容的音频音量大小可以调节。</p> <p>8. 系统数字资产性能要求：数字资产包含以下内容（动漫衍生品展示，汽车工业结构展示，高精度流体视觉展示，数字服装样机展示，产品数字包装虚实结合展示，电子消费产品结构展示，数字雕塑展示，玩具产品展示，古建筑结构数字化展示，数字化立体标志展示，数字化舞台美术设计展示，元宇宙数字人展示）。</p>	台	1	是	
63	手绘板	<p>1. 外形尺寸至少 200mm*160mm</p> <p>2. 绘图区域不小于 152*95mm</p> <p>3. 压感级别至少 4096 级压感</p> <p>4. 要求支持连接方式 USB 锂电池供电</p> <p>5. 至少 4 个快捷键</p>	个	41	是	
64	设计生成工作站	<p>1. CPU: Intel Ultra7 265KF</p> <p>2. GPU: 5070Ti 16G VENTUS 3* OC</p> <p>3. 主板: Z890~P</p> <p>4. 内存: 至少为 DDR5 5600 32G *2</p> <p>5. 硬盘: 不低于 512G 的固态硬盘 (系统盘) 不低于 1T 的固态硬盘 (资料盘)</p> <p>6. 电源: 不低于 850W</p>	台	1	是	



	<p>7. 要求配备 USB 有线键鼠套装</p> <p>10. 要求支持原厂三年免费保修</p> <p>11. AIGC 模块功能: AI 图像生成器、. AI 文案小帮手 (文字智能问答和写作)、 AI 背景工具 (智能移除图片背景)、 AI 影像填补 (智能填补或替换图像内容)、 AI 图像放大 (低解析度生成高解析度)、 AI3D 模型生成 (文本或图像自动生成模型)、 AI 视频生成 (智能生成高品质视频)、 AI 音乐生成 (算法创建原始短声轨)</p> <p>12. 系统配套 AIGC 艺术与设计方向课程资源。</p> <p>13. 系统后台管理员与教师要求不同后台登陆, 支持超级管理员, 教师, 学生等多种用户角色 (提供 5 个账户供研究使用、提供 25 个基础账户供教学使用)</p> <p>AI 智能创作平台, 基于 Comfyui+Electron + Vue3 + TypeScript 构建的桌面 AI 创作应用</p> <p>1. AIGC 图生图模型工作站功能参数:</p> <p>支持界面浅色、深色主体切换, 跟随系统设置;</p> <p>支持设置普通用户、管理员用户</p> <p>跨平台桌面应用: 基于 Electron 框架, 支持 Windows、macOS、Linu*</p> <p>现代化 UI 设计: 采用 Tailwind CSS 构建响应式界面</p> <p>智能主题系统: 支持明暗主题切换, 自动跟随系统设置</p> <p>模块化架构: 清晰的项目结构, 易于维护和扩展</p> <p>多种 AI 工作流: 支持文生图、图生图、万物迁移等多种 AI 功能</p> <p>专业级编辑工具: 内置图片蒙版编辑器, 支持精确的局部编辑</p> <p>历史记录: 完整的创作历史追踪</p> <p>任务状态: 实时显示排队人数、任务进度和状态</p> <p>批量操作: 支持批量下载和管理</p> <p>筛选搜索: 按时间、类型、状态等条件筛选</p> <p>详情查看: 查看创作参数和结果详情</p> <p>2. AI 图像生成模块:</p> <p>配置基于深度学习的 AI 图像生成模型, 支持根据文本描述、图像输入生成各种高质量的图像;</p> <p>支持多版本类型画图模型;</p> <p>支持设置 AI 生图采样步数;</p> <p>支持设置 AI 同时生成图像数量, 以提高 AI 生图性能;</p> <p>支持添加提示词引导系数。调节 AI 生成图像与提示的匹配程度;</p> <p>支持设置图像的宽度及图像高度像素值;</p> <p>支持将上传线稿或绘制图片, 将材质转换成青铜器、玉雕等风格</p> <p>支持 PNG、JPG、WEBP 格式</p> <p>支持拖拽文件上传</p>					
--	--	--	--	--	--	--

本招标文件经中国教育集团后勤部审核可对外公示
审核编号: 0000202 审核人: 王俊良 审核日期: 2025.07.08



		支持实时预览上传的图片 支持自动处理图片尺寸和压缩			
65	手工工具组合及挂载展示系统	<p>1. 高定版木工专业工具墙尺寸按照实际教室墙面尺寸而定制</p> <p>2. 包含至少 30 把夹具支架，至少 10 把自动吸附收据支撑，至少 1120 孔位车刀支架，至少 50 位置快速支架，至少 8 层手刨格子图，胡桃实木框架、带玻璃封闭柜体，需要提供设计图和实施效果图。</p> <p>3. 其他要求：满足整体项目工具归纳需求。</p> <p>技术参数：</p> <p>1. 需要至少包含工具 36 件套： (1)木工刨~280mm×1 (2)抹角刨 IH1205×1 (3)红木内角刨 IH1206×1 (4)槽刨×1 (5)卡刨×1 (6)黑檀木流线型拉线刨×1 (7)铸铁木柄鸟刨×1 (8)酸枝木柳刨~5 支跑到套装×1 (9)港式鸟刨~平底~镶铁底×1 (10)大号木工锯 600mm×1 (11)ASB400 锯×1 (12)手握锯 H~250 (13)多功能角度模板加 265 锯×1 (14)层压板柄羊角锤×1 (15)橡胶锤×1 (16)木工凿子 6 支木盒套装~镜面开刃×1 (17)K01005~1 划线器×1 (18)自动墨斗 PS~M21×1 (19)墨斗专用墨汁 100ML×1 (20)手摇宽座钢直角尺 300mm×1 (21)得力 DL7306 角度尺×1 (22)组合角尺 300mm×1 (23)卷尺 L25~55×1 (24)木工锉 6 件套×1 (25)4#细齿木锉 3 件套×1 (26)黄金锉×3 (27)磨刀器×1 (28)双面油石 240#800#×1 (29)干砂一套 (8 张) (30)砂纸架×1 (31)日式木工斧子×1 (32)G 夹×2 (33)F 夹×2)</p> <p>2. 材质：欧松板，</p> <p>3. 厚度不低于 18MM。规格：不小于 2400*2400*18MM（宽*高*厚）</p> <p>4. 配置：夹具悬架要求支持可悬挂不少于 65 把重型 F 夹具 夹具悬架应能悬挂以下： (1)12"可调木工夹 ~3 只 (2)3/4" 高脚管子夹 ~6 只 (3)6"中型 F 夹 ~6 只 (4)12"中型 F 夹 ~6 只 (5)6"系列重型美式铁 F 夹 ~8 只 (6)12"系列重型美式铁 F 夹 ~8 只 (7)18"系列重型美式铁 F 夹 ~4 只 (8)8"铝合金棘轮 F 夹 ~6 只 (9)24"JORGENSEN 8000 系列平行夹~4 只 (10)36"系列平行夹 ~8 只 (11)48"系列平行夹 ~6 只</p> <p>5. 木质常用手工工具支架</p> <p>6. 手刨上墙托盘支架</p> <p>7. 木工凿、雕刻凿专用支架</p> <p>8. 至少需要配备备用支架 10 个以上</p>	套	1	是

注：

- 1) 本项目采用“竞争性磋商”方式进行，《竞争性磋商货物一览表》中所描述的“设备名称”、“规格型号”、“技术参数”等信息均为采购人根据自身需求提供的参考数据，除采购人特殊要求外，参与人可根据以上信息满足采购人要求基础上提供优化方案及所匹配产品，采购人将优先选择性价比高且符合要求的产品。
- 2) 参与人所投商品需要提供品牌、规格型号等真实详细信息，禁止复制采购人所提供的参考参数。
- 3) 参与人所投商品报价应包含税费、运输费、搬运费、整体实施、设计方案或实施方案（可单列）、安装调试费、售后服务等一切费用。

本磋商文件经中国教育集团后勤部审核可对外公示

审核编号：GDCS282 审核人：王俊良 审核日期：2025.07.08

第二章 参与人须知

参与人须知前附表

本须知前附表的条款是与《参与人须知》中的条款是一致的。如果有矛盾，应以本须知前附表为准。

项号	编 列 内 容
1	项目名称：广州应用科技学院综合立体融创实验室设备采购项目 项目编号： WZ-CS2025-34
2	<p>资格标准：</p> <p>(1) 在中国境内注册具有独立法人资格且注册时间超过三年，具有有效的营业执照、税务登记证、组织机构代码证或具有“三证合一”营业执照；</p> <p>(2) 参与人为代理商的，则必须具有设备厂家针对所投主要产品的授权书及售后服务承诺书；</p> <p>(3) 法人授权函及被授权人身份证；</p> <p>(4) 参与人近三年未发生职业病、重大安全事故和产品质量事故及无环保违规记录《承诺书》；</p> <p>(5) 参与人在本公告发布之日起算的三年内，同时满足以下三个条件：1) 未受到行政机关以下种类行政处罚的：暂扣许可证件、降低资质等级、吊销许可证件、限制开展生产经营活动、责令停产停业、责令关闭、限制从业；2) 未处于或未曾处于“失信被执行人”状态的；3) 未处于或未曾处于重大税收违法案件当事人名单或政府采购严重违法失信行为记录名单状态的。参与人需对以上情况提供《承诺书》，以及“信用中国”征信报告；</p> <p>(6) 参与人提供上一年度财务审计报告。参与人具有一般纳税人资格（须提供证明）；</p> <p>(7) 以及其他磋商邀请公告中所列资格。</p> <p>注：参与人提交的以上要求的文件或证明的复印件应是最新（有效）、清晰，注明“与原件一致”并加盖参与人公章，并有原件备查。</p>
3	磋商响应有效期：提供响应文件截止期结束后 90 日历日。 有效期不足将导致其响应文件无效。
4	响应文件的编制：参与人所投响应文件应分为 商务部分以及技术部分两个文件并且独立密封 ，提供正本： <u>一份</u> ，副本： <u>贰份</u> ，文件必须用 A4 幅面纸张打印，应编制封面、目录、页码，必须用线装或胶装（为永久性、无破坏不可拆分）装订

	成册，在相应位置加盖公章，副本内容可以用正本的完整复印件。响应文件封面应标明“正本”、“副本”字样。正本与副本如有不一致，则以正本为准。
5	正式磋商文件售价 800 元人民币，参与人应以支付宝/微信支付等非现金形式（不含汇票）在 SRM 系统提交标书费，并在 SRM 系统领取磋商文件电子文件。
6	本项目需缴纳磋商保证金 20000 元，各参与人的磋商保证金将于成交结果公示期满后 15 个工作日内无息原额退还。成交参与人自收到成交通知书后与甲方联系签订合同事宜，本项目履约保证金为 20000 元，成交参与人应在合同生效后【7】个工作日内向甲方一次性全款支付。验收合格无任何质量问题与未解决争议后，甲方将履约保证金无息退还。
7	<p>评审程序和评审方法：</p> <p>（一）、评审程序（专家按如下程序进行评审）：</p> <p>技术审查：经评审小组审定有任何超过三项不符合《竞争性磋商货物一览表》中的功能要求的（注：重点指标不符合可以直接认为技术参数不符合），或由于参与人较多，采购人有可能淘汰技术分排名靠后的参与人。技术部分被淘汰的参与人不进入下一程序，其商务部分报价不做为有效报价。合格参与人没有达到三家及以上不进入下一程序，采购人将另行寻找合格供应商直至满足三家，或采取其它采购方式采购。</p> <p>商务审查：评审小组按商务部分或资质要求对参加竞争性磋商参与人提供的各类材料各项指标逐项评审，包括但不限于以下内容：</p> <p>（1）价格的组成是否符合采购人要求。</p> <p>（2）质保期是否满足竞争性磋商要求。</p> <p>（3）交货期是否满足竞争性磋商要求。</p> <p>以上审查一旦发现有弄虚作假/围标/串标等行为取消该次竞争性磋商资格并没收保证金列入黑名单，五年内不得参加采购单位任何项目投标。情节严重者交司法机关。</p> <p>（二）、评审方法：</p> <p>（1）本项目为自有资金而非财政性资金采购，采购人按企业内部规定的“综合评审法”中的 □ 打分法/ □ 合理最低价评审法进行评审（详情见 14.3）。</p> <p>（2）无论采购人采用何种评审方法，均有可能进行多轮磋商。</p>
8	付款方式：货物到齐并安装测试完成后 15 个工作日内支付合同金额 50%，正常使用一个月并验收合格后 15 个工作日内支付合同金额 45%，余款 5% 作为质保金在质保期满后 15 个工作日内支付。

9	交付物： (1)物资或设备：详见《竞争性磋商货物一览表\或项目说明》； (2)文件和资料：依据项目需求，包括但不限于设计方案、建设/施工图纸及方案、排产计划、交付计划、变更单据、质量合格证明、质量检测报告、设备布置/设备调试/设备使用手册等、培训计划等。
10	交货期：合同签订后 20 天内完成设备安装并交付使用（或具体以双方磋商时间为准）。 质保期：质保期不少于 36 个月，质保期内非人为损坏的需提供免费维保或更换。

本磋商文件经中国教育集团后勤部审核可对外公示

审核编号：GDCS282 审核人：王俊良 审核日期：2025.07.08



一、说明

1. 适用范围

1.1 本磋商文件仅适用于参与者须知前附表第 1 项所叙述项目的货物及服务采购。

2. 定义

2.1 “采购人”系指本次采购项目的业主方广州应用科技学院。

2.2 “采购单位”系指组织本次磋商活动的华教教育科技（江西）有限公司。

2.3 “参与者”系指取得竞争性磋商文件，且已经提交或者准备提交本次响应文件的供应商。

2.4 “货物”系指卖方按磋商文件规定向买方提供相关设备。

2.5 “服务”系指磋商文件规定卖方须承担的运输、技术协助，以及其他类似的义务。

3. 合格的参与者

3.1 参与者应符合参与者须知前附表第 2 项所规定的资格标准条件。

3.2 参与者应遵守中国的有关法律、法规和规章的规定。

3.3 参与者按要求在规定的时间内提交响应文件并缴纳磋商保证金。

3.4 一个参与者只能提交一个响应文件。但如果参与者之间存在下列互为关联关系的情形之一的，不得同时参加本项目磋商：

(1) 与采购人、采购单位存在利害关系可能影响竞争性磋商公正性的法人、其他组织或者个人。

(2) 单位负责人为同一人的不同单位。（单位负责人，是指单位法定代表人或者法律、行政法规规定代表单位行使职权的主要负责人）。

(3) 母公司直接或间接持股的被投资公司。

(4) 均为同一家母公司直接或间接持股的被投资公司。

3.5 本项目不接受联合体。

4. 竞争性磋商费用

参与者应自行承担其准备与参加磋商所涉及的一切费用。

二、竞争性磋商文件

5. 磋商文件的组成

磋商文件用以阐明所需货物及服务磋商程序和合同主要条款。磋商文件由下述部分组成：



- (1) 磋商邀请
- (2) 参与者须知
- (3) 响应文件格式

三、响应文件的编制

6. 响应文件的要求

6.1 参与者应仔细阅读磋商文件的所有内容，按照磋商文件的要求提交响应文件。响应文件应对磋商文件的要求做出实质性响应，并保证所提供的全部资料的真实性，否则其响应文件无效。

6.2 参与者应对货物清单所列物品进行响应。本项目不接受任何有可选择性的报价，每一种货物只能有一个报价。

7. 响应文件的语言

响应文件应用中文书写。响应文件中所附或所引用的原件不是中文时，应附中文译本。各种计量单位及符号应采用国际上统一使用的公制计量单位和符号。

8. 响应文件的组成

响应文件应包括下列部分：

- (1) 商务部分
- (2) 技术部分

9. 磋商响应有效期

9.1 磋商响应有效期：提供响应文件截止期结束后 90 个日历日。

9.2 特殊情况下采购人可于磋商有效期满之前书面要求参与者同意延长有效期，参与者应在采购人规定的期限内以书面形式予以答复。参与者可以拒绝上述要求而其磋商保证金可按规定予以退还。参与者答复不明确或者逾期未答复的，均视为拒绝上述要求。对于接受该要求的参与者，既不要求也不允许其修改响应文件，但将要求其相应延长磋商保证金有效期，有关退还和不予退还磋商保证金的规定在磋商有效期延长期内继续有效。

10. 磋商保证金

成交参与者磋商保证金自动转为履约保证金，履约保证金在验收合格日算起十五个工作日内无息退还，未成交参与者的磋商保证金，将按竞争性磋商文件规定在确定成交参与者成交通知书发出之后，十五个工作日内办理原额无息退还手续。发生以下情况之一的，磋商保证金将不予退还：

- (1) 参与者在磋商文件中规定的磋商有效期内撤回响应文件；

- (2) 成交参与者未能做到按本须知第 16 条规定签订合同；
- (3) 参与者串标、围标以及以他人名义参与本次磋商或者其他方式弄虚作假，骗取中标；
- (4) 本磋商文件中规定的其他没收磋商保证金的情形。

上述不予退还磋商保证金的情况给采购单位造成损失的，还要承担赔偿责任。

11. 响应文件的格式

11.1 参与者所投响应文件应分为**商务部分**以及**技术部分**两个文件独立密封，提供正本：一份，副本：贰份，文件必须用 A4 幅面纸张打印，应编制封面、目录、页码，必须用线装或胶装（为永久性、无破坏不可拆分）装订成册，**在相应位置加盖公章**，副本内容可以用正本的完整复印件。响应文件封面应标明“正本”、“副本”字样。正本与副本如有不一致，则以正本为准。。

11.2 响应文件应由参与人的法定代表人或者其授权代表签字并加盖公章，如由后者签字，应提供“法定代表人授权委托书”。

11.3 除非有另外的规定或许可，磋商过程中使用货币应为人民币。

11.4 参与者应按响应文件要求在“货物说明一览表”中（格式详见第三章“响应文件格式”）提交技术响应文件，对拟供货物的主要技术性能进行详细描述。

11.5 响应文件的正本和全部副本均应使用不能擦去的墨料或墨水打印、书写或复印，并由法定代表人或其授权代表签署，盖参与者公章。

11.6 全套响应文件应无涂改和行间插字，除非这些改动是根据采购人的指示进行的，或者是为改正参与者造成的必须修改的错误而进行的。有改动时，修改处应由授权代表签署证明或加盖校正章。

11.7 未按本须知规定的格式填写响应文件、响应文件字迹模糊不清的，其磋商将无效。

11.8 所有资格证明文件复印件须注明“与原件一致”并加盖参与者公章。

四、响应文件递交

12. 响应文件的密封、标记和递交

12.1 参与者应将商务、技术响应文件正、副本分开独立密封，并标明磋商编号、参与者名称、货物名称及“正本”或“副本”字样。响应文件未密封将导致投标被拒绝。

12.2 信封密封处应注明“磋商前不准启封”的字样，并加盖参与者公章。

12.3 如果响应文件由邮局或专人送交，参与者应将响应文件按照本须知第 12.1 条至 12.2 条的规定进行密封和标记后，按参与者须知前附表注明的地址送至接收人。

12.4 如果未按上述规定进行密封和标记，本项目组将不承担由此造成的对响应文件的误投或提前拆封的责任。

12.5 响应文件应在磋商邀请中规定的截止时间前送达，迟到的响应文件为无效响应文件，将被拒收。

12.6 参与人在竞争性磋商截止期后不得修改、撤回响应文件。参与人在竞争性磋商截止期后修改响应文件的，其响应文件将被拒绝。

12.7 响应文件提交截止时间结束后，参加磋商的参与者不足三家的，本次竞争性磋商将以其它方式继续进行。

五、评 审

13. 评审小组、响应文件审核

13.1 评审小组由采购人代表组成。成员为 4 人（技术+商务）以上组成，对响应文件进行审查、质疑、评估和比较，并做出授予合同的建议。

13.2 对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评审小组可以书面形式要求参与者做出必要的澄清、说明或者纠正。参与者的澄清、说明或者纠正应当在评审小组规定的时间内以书面形式做出，由其法定代表人签字，并不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。

13.3 评审小组将按《参与者须知前附表》第 7 条综合评审法对参与者进行评审，综合评审法根据项目复杂程度分为以下两种评审方式，无论采取何种方式，在售卖文件时，需对参与者各项资质进行“资格预审”，只有“资格预审”通过的参与人才有资格购买文件：

(1) 打分法：评审小组按照技术部分、商务部分的评分项目、评分分值及权重进行独立打分，总分为 100 分。技术评委先启封技术部分响应文件进行技术打分，技术部分被淘汰的参与人不进入下一程序，商务部分响应文件不启封，其报价也不作为有效报价。技术部分评审结束后，技术评委离场。商务部分评委进场启封合格参与者商务部分响应文件，原则上参与者所投相应文件中价格部分默认为第一轮报价，第一轮报价一般不作为计分报价，商务评委应根据参与者第一轮报价及预算情况，集体讨论综合判断该项目

需经几轮报价，最后一轮报价将作为计分报价。技术、商务评分结束后，由评审小组工作人员按照权重比汇总分值，得分最高者推荐为第一候选人，以此类推。。

(2) 合理最低评审价法：采用该方法前，在售卖招标文件时，需对参与人各项资质进行“资格预审”，只有“资格预审”通过的参与人才有资格购买招标文件。评标现场，技术评委先对各参与人的技术部分进行不评分的审查，如经技术评委一致审定在《竞争性磋商货物一览表》中的功能要求有任何超过三项不符合（关键重点指标不符合可以直接认为技术参数不符合）的可直接淘汰，被淘汰参与人的商务部分响应文件不启封。符合技术要求的参与人所报价格最低者推荐为第一候选人，以此类推。

无论采用何种评比办法，评审小组均在严格保密状态下进行评审，评审小组只对外公布成交结果（详情见 17 条）不对外公开评审过程、评分内容以及评审细节。

13.4 对漏（缺）报项的处理：磋商文件中要求列入报价的费用，漏（缺）报的视同已含在响应文件总价中。但在评审时取有效参与人该项最高报价加入评审价进行评审。对多报项及赠送项的价格评审时不予核减，全部进入评审价评议。

13.5 若参与人的报价，或部分项报价明显异于其他参与人的报价，包括响应报价可能低于分部分项成本的、有可能影响商品质量或不能诚信履约的，参与人应按评审小组要求做出书面说明并提供相关证明材料，不能合理说明或不能提供相关证明材料的，可作无效处理。

六、确定成交供应商与合同签订

14. 磋商成交准则

14.1 采购人按竞争性磋商文件第 13 条标准进行评审。

14.2 参与人的响应文件符合磋商文件要求，经评委评审并推荐为第一候选人。

15. 磋商成交通知

15.1 评审结束后，评审结果经采购人报请采购单位确认后，采购人将在中教集团旗下各平台公示，网址：<https://srm.educationgroup.cn>。公示期结束后向成交供应商发出《竞争性磋商成交通知书》。《竞争性磋商成交通知书》或者后勤贤知平台公示结果均对采购人和成交参与人具有同等法律效力。

15.2 《竞争性磋商成交通知书》将作为合同签订的依据。《合同》签订后，《竞争性磋商成交通知书》成为《合同》的一部分。

16. 参与人的投诉与回复

16.1 投诉应符合以下条件：

- (1) 有明确的被投诉对象（含单位或具体人员）及明确的诉求；
- (2) 投诉内容客观、真实、详尽，并附有相关的证据材料（文字、图片、音像资料等）；
- (3) 投诉人以书面形式（有效签署的原件并加盖公章）并提供地址、电话等信息，提倡实名投诉。

16.2 投诉人进行投诉，应遵守法律、法规及其他相关规定，不得影响正常工作秩序。对依法应当通过诉讼、仲裁、行政复议等法定途径解决的投诉请求，以及未按照 17.1 所规定的条件进行的投诉请求，集团监察审计部不再受理。

16.3 没有明确的被投诉者或虽有明确的被投诉者，却没有具体的投诉请求和事实根据；或者存在蓄意失实的投诉，将被列为不诚信供应商，造成采购人实质利益损害的，采购人保留对投诉人追讨损失和损害赔偿的权利。

16.4 符合以上条件确需要投诉的，可将材料发送至中教集团监察审计部。投诉邮箱：neikongbu@educationgroup.cn。中国教育集团后勤部审核可对外公示

17. 签订合同

17.1 采购人、成交参与人在《竞争性磋商成交通知书》发出之日起或者采购人通过邮件、电话以及其他通讯方式通知到参与者起 7 日内，根据磋商文件确定的事项和成交参与者响应文件，按照采购人合同模板签订合同。签订的合同不得对磋商文件和成交参与者响应文件作实质性修改（甲方有权根据实际情况进行修改）。逾期未签订合同，按照有关法律规定承担相应的法律责任。成交参与者逾期未签订合同，则取消今后参加投标的资格。

17.2 磋商文件的修改文件、成交参与人的响应文件、补充或修改的文件及澄清或承诺文件等，均为双方签订《合同》的组成部分，并与《合同》一并作为本磋商文件所列采购项目的互补性法律文件，与《合同》具有同等法律效力。

17.3 采购人在合同履行中，需追加与合同标的相同的货物或者服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可与成交参与者协商签订补充合同。

17.4 采购人将确定第一成交参与人为成交人。若成交人因不可抗力或者自身原因不能履行采购合同的，采购人可以与排位在第二位的成交参与者签订采购合同，以此类推（须在本项目评委会所推荐的中标候选人名单中）。

第三章 竞争性磋商响应文件格式

注释：《竞争性磋商响应文件格式》是参与人的部分响应文件格式和签订合同时所需文件的格式，参与人除应参照这些格式文件制作响应文件外还应注意以下事项：

- (1) 参与人所投响应文件应分为“商务部分”及“技术部分”两部分并独立密封。
- (2) 技术部分参与人不能标注所投产品价格，否则采购人将视参与人未按要求响应，可能会被淘汰。
- (3) 参与人可根据行业特点，结合本次竞争性磋商技术规格要求，在技术部分对有关表格进行补充或修改，但不得对实质性文件的相关条款做出变动。

本磋商文件经中国教育集团后勤部审核可对外公示

审核编号：GDCS282 审核人：王俊良 审核日期：2025.07.08

此封面应作为响应文件封面并由参与人自行填写

需独立密封

竞争性磋商响应文件

商务部分

本磋商文件经中国教育集团后勤部审核可对外公示

Business part

审核编号：GDGS282 审核人：王俊良 审核日期：2025.07.08

(正本/副本)

项目名称：

磋商编号：

参与人名称：（全称并加盖公章）

日期：

1-1 磋商响应函

致：华教教育科技（江西）有限公司

根据贵方为 _____ 项目的竞争性磋商邀请（编号）：_____，本签字代表（全名、职务）正式授权并代表供应商（供应商名称、地址）提交下述文件正本一份和副本贰份。

- 1) 商务部分
- 2) 技术部分

所附《报价一览表》中规定的应提供和交付的货物及服务报价总价（国内现场交货价）为人民币 _____，即 _____（中文表述）。交货期为 _____ 天，并以方式提供的金额为人民币 _____ 元的磋商保证金。据此函，签字代表宣布同意如下：

- 1) 同意参加本项目的竞争性磋商，并已详细审查全部响应文件，包括修改文件（如有的话）和有关附件，将自行承担因对全部响应文件理解不正确或误解而产生的相应后果。
- 2) 已了解贵方对于响应文件格式的要求，同意按照要求准备商务部分以及技术部分的响应文件，并分别独立密封，同时承担因未按采购人要求独立密封响应文件而造成的后果。
- 3) 所提供磋商文件《竞争性磋商货物一览表》中规定的 _____ 货物，并证明提交各类文件和说明是准确的和真实的。
- 4) 保证遵守磋商文件的全部规定，所提交的材料中所含的信息均为真实、准确、完整，且不具有任何误导性。
- 5) 将按磋商文件的规定履行合同责任和义务。
- 6) 本磋商文件自磋商日起响应有效期为：在磋商文件参与者须知前附表第 3 项所规定的期限内保持有效。
- 7) 如果发生磋商文件第二章参与者须知第 11 条所述情况，则同意不予退还磋商保证金的规定。
- 8) 同意提供按照采购单位可能要求的与其磋商有关的一切数据或资料，完全了解本项目是非财政性资金，贵方采用自有资金采购，并接受贵方在磋商文件中拟定的评审原则，以及完全理解贵方不一定要接受最低的报价作为中标价。
- 9) 与响应文件有关的一切正式往来通讯请寄：

地址： _____ 电话： _____

参与者代表签字： _____

参与者（全称并加盖公章）： _____

日期： _____ 年 _____ 月 _____ 日

1-2 报价一览表

参与人：（全称并加盖公章）

磋商编号：

货币单位：

序号	设备名称	品牌、规格、型号	技术参数	单位	数量	单价（元）	总价（元）	交货期	是否提供现场演示
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
.....									
合计总价									

集团后勤部审核可对外公示

王俊良 审核日期：2025.07.08

注：

- (1) 参与者须对《竞争性磋商货物一览表》中所有清单进行报价，不可选择性报价，否则采购人视参与者未按要求进行实质响应。
- (2) 参与者所投商品需要提供品牌、规格型号等真实详细信息，禁止复制采购人所提供的参考参数。
- (3) 参与者所投商品报价应包含税费、运输费、搬运费、整体实施、设计方案或实施方案（可单列）、安装调试费、售后服务等一切费用。
- (4) 此报价一览表中的设备名称、品牌型号、数量、技术参数应与技术部分《所投产品详情/方案介绍》保持一致。但技术部分《所投产品详情/方案介绍》中不能填写价格。

参与者代表签名：_____

本磋商文件经中国教育集团后勤部审核可对外公示

日期：_____

审核编号：GDCS282 审核人：王俊良 审核日期：2025.07.08

1-4 参与人的资格声明

1. 参与者概况：

- A. 参与人名称：_____
- B. 注册地址：_____
- 传真：_____ 电话：_____ 邮编：_____
- C. 成立或注册日期：_____
- D. 法人代表：_____（姓名、职务）
- 实收资本：_____
- 其中 国家资本：_____ 法人资本：_____
- 个人资本：_____ 外商资本：_____
- E. 最近资产负债表（到 ____年____月 ____日为止）。
- (1) 固定资产合计：_____
- (2) 流动资产合计：_____
- (3) 长期负债合计：_____
- (4) 流动负债合计：_____

F. 最近损益表（到 ____年 ____月 ____日为止）。

- (1) 本年（期）利润总额累计：_____
- (2) 本年（期）净利润累计：_____

2. 我方在此声明，我方具备并满足下列各项条款的规定。本声明如有虚假或不实之处，我方将失去合格参与者资格且我方的磋商保证金将不予退还。

- (1) 具有独立承担民事责任的能力；
- (2) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- (3) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- (4) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- (5) 近三年未发生职业病、重大安全事故和产品质量事故及无环保违规记录；

3. 法人营业执照见附件。

就我方全部所知，兹证明上述声明是真实、正确的，并已提供了全部现有资料和数据，我方同意根据贵方要求出示文件予以证实。

参与者（全称并加盖公章）：_____

地 址：_____

邮 编：_____

电 话或传 真：_____

参与者代表签字：_____

1-5 营业执照

华教教育科技（江西）有限公司：

现附上由_____（签发机关名称）签发的我方法人营业执照副本复印件，该执照业经年检，真实有效。

本磋商文件经中国教育集团后勤部审核可对外公示

审核编号：GDGS282 审核人：王俊良 审核日期：2025.07.08

参与人（全称并加盖公章）：_____

参与人代表签字：_____

日期：_____

1-6 业绩汇总表

参与人：（全称并加盖公章）

磋商编号：

合同编号	销售货物名称、规格	数量	合同总金额	合同签订日期	交货日期	用户名称和地址	联系方式
本磋商文件经中国教育集团后勤部审核可对外公示							
审核编号：GDGS282 审核人：王殿良 审核日期：2025.07.08							

特别提醒：

- 1、参与人必须提供3年2个以上同类项目销售和良好的售后服务应用成功案例，并附合同、付款凭证及发票，少于2个或不提供，可能会影响最终得分。
- 2、参与人承诺，以上业绩均真实有效，若有虚假，同意按无效处理。

参与人（全称并加盖公章）： _____

参与人代表签字： _____

日期： _____

1-7 磋商保证金交存凭证复印件

华教教育科技（江西）有限公司：

我司参加贵司组织的_____竞争性磋商项目。按竞争性磋商文件的规定，已通过（现金、转账、银行汇款）形式交纳人民币_____（大写）元的投标保证金。

参与人名称：

参与人开户银行：

参与人银行帐号：

上述要求的填写必须与银行转账或银行汇款凭证的要素一致，采购人依据此凭证信息退还磋商保证金。

参与人（全称并加盖公章）：_____

参与人代表签字：_____

日期：_____

本磋商文件经中国教育集团后勤部审核可对外公示

审核编号：GDGS282 审核人：王俊良 审核日期：2025.07.08

黏 贴 处

1-8 拒绝采购领域商业贿赂承诺书

我公司在此庄严承诺：

- 1、在参与采购活动中遵纪守法，诚信经营，公平竞标。
- 2、不向采购人和采购评审专家进行任何形式的商业贿赂以谋取交易机会。
- 3、不向采购人提供虚假资质文件或采用虚假应标方式参与采购市场竞争并谋取成交。
- 4、不采取围标，陪标等商业欺诈手段获得采购订单。
- 5、不采取不正当手段诋毁，排挤其他参与者。
- 6、不在提供商品和服务时偷梁换柱，以次充好损害采购人的合法权益。
- 7、不与采购方评审专家或其他供应商恶意串通，进行质疑和投诉，维护采购市场秩序。
- 8、尊重和接受采购监督管理部门的监督和要求，承担因违约行为给采购人造成的损失。
- 9、不发生其它有悖于采购公开，公平，公正和诚信原则的行为。

本磋商文件经中国教育集团后勤部审核可对外公示

审核编号：GDGS282 审核人：王俊良 审核日期：2025.07.08

参 与 人（全称并加盖公章）： _____

参 与 人代表签字： _____

日 期： _____

1-9 供应商社会责任声明书

我公司在此庄严承诺：

- 1、遵守 SA8000 要求,遵守法律法规及其它要求。
- 2、禁止使用童工和强迫劳动,不接受任何使用童工或强迫劳动的供应商或分包商。
- 3、尊重工人自由,禁止任何形式的强迫劳动。
- 4、提供健康安全的工作和生活条件,确保员工的安全和健康。
- 5、推动劳资合作,尊重员工的结社自由和集体谈判权。
- 6、提供平等和公平的工作环境,禁止任何形式的歧视行为。
- 7、尊重员工的基本人权,禁止任何形式的侮辱人格的行为。
- 8、合理安排生产计划,合理安排工人的工作时间和休息休假。
- 9、提供合理的工资福利,至少满足工人的基本需要。
- 10、在公司要求下参与对社会责任管理体系监查活动;

本磋商文件经中国教育集团后勤部审核可对外公示

审核编号:GDGS282 审核人:王俊良 审核日期:2025.07.08

参与人(全称并加盖公章): _____

参与人代表签字: _____

日期: _____

1-10 参与人企业信誉和财务状况资料

如有，参与人应提供以下资料：

- 1、三年内获得税务部门颁发的企业纳税信用等级评价证书（网上公示的，需提供截图和查询网址）。
- 2、如参与人为事业单位无纳税信用等级评价证书的，可提供上年度12个月纳税凭证。
- 3、参与人（本公司，非代理产品的厂家）的上年度财务审计报告。

本磋商文件经中国教育集团后勤部审核可对外公示

审核编号：GDGS282 审核人：王俊良 审核日期：2025.07.08

此封面应作为响应文件封面并由参与人自行填写

需独立密封

竞争性磋商响应文件

技术部分

本磋商文件经中国教育集团后勤部审核可对外公示

Technical part

审核编号：GDGS282 审核人：王俊良 审核日期：2025.07.08

(正本/副本)

项目名称：

磋商编号：

参与人名称：（全称并加盖公章）

日期：

2-1 所投产品详情/方案介绍

参与人：（全称并加盖公章）

磋商编号：

序号	产品名称	品牌、规格、型号	具体技术参数	单位	数量	是否提供现场演示
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

特别说明：

- (1) 参与人所投商品需要提供品牌、规格型号等真实详细信息，禁止复制采购人所提供的参考参数。
- (2) 所投产品详情部分是参与人根据采购人《竞争性磋商货物一览表》或《项目说明》及现场踏勘等情况进行的技术响应。参与人不得在以上表格内出现所投产品的价格，否则视为无效响应文件，可能会被淘汰，参与人承担因此造成的所有责任，采购人和采购单位不承担任何责任。

参与人（全称并加盖公章）：_____

参与人代表签字：_____

日期：_____

审核编号：GDCS282 审核人：王俊良 审核日期：2025.07.08

2-2 货物说明一览表

参与人：（全称并加盖公章）

磋商编号：

逐项答复

本磋商文件经中国教育集团后勤部审核可对外公示

注意事项：

审核编号：GDCS282 审核人：王俊良 审核日期：2025.07.08

（1）参与人根据《竞争性磋商货物一览表》或《项目说明》及现场踏勘等情况在满足采购人要求基础上提供所投方案及所匹配产品，并在《货物说明一览表》中逐项予以答复。说明是否能满足要求，该说明可包括图片、说明书、技术特征、现场性能及要求、功能列表等，以便评委会能对参与人所提供的产品做出准确判断和评估。

（2）若《货物说明一览表》响应内容与磋商文件的要求有不同，应逐条列在偏离表中。

参与人（全称并加盖公章）：_____

参与人代表签字：_____

日期：_____

2-3 技术规格偏离表

参与人：（全称并加盖公章）

磋商编号：

序号	产品名称	品牌、规格、型号	询价文件中的技术参数要求	数量	具体技术参数响应情况	正偏离/完全响应/负偏离	偏离情况详细说明
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

本磋商文件经中国教育集团后勤部审核可对外公示
 审核编号：GDCS282 审核人：王俊良 审核日期：2025.07.08

特别说明：

- 1) 本表格内容作为技术评审结果的重要依据，所有参与人务必真实、完整地填写全部内容；
- 2) 本表格中“产品名称、品牌规格型号、数量、具体技术参数响应情况”等内容，应与《2-1 所投产品详情/方案介绍》中一致；
- 3) 参与人所提交的所有响应文件中，关于第2)条所涉及的内容中如出现任何不一致的描述，有可能导致响应文件无效、评分结果失效、参与人被淘汰等情况，参与人对此承担全部责任，采购人和采购单位不承担任何责任。

本磋商文件经中国教育集团后勤部审核可对外公示
参与人(全称并加盖公章)：_____

审核参与人代表签字：_____ 审核人：王俊良 审核日期：2025-07-08

日期：_____

2-4 交付文件

需要交付的文件和资料：依据项目需求，须包括但不限于以下内容（格式自定）：

- 1、方案类：项目规划及设计、建设/施工图纸及方案等；
- 2、排产计划及交付方案类：主要部件的生产进度、成品的出厂时间、物资完成检验的时间节点、项目标的交付时间节点（包括安装/组装、施工等）；
- 3、质量保证类：质量合格证明、质检报告等；
- 4、变更类文件：变更单等；
- 5、手册类：设备布置/设备调试/设备使用手册等。

本磋商文件经中国教育集团后勤部审核可对外公示

审核编号：GDGS282 审核人：王俊良 审核日期：2025.07.08

2-5 售后服务方案

售后服务须包括但不限于以下内容（格式自定）：

- 1、质保及免费保修期；
- 2、应急维修时间安排；
- 3、维修地点、地址、联系电话及技术服务人员；
- 4、详细的维修/保养服务收费标准；
- 5、培训或服务方案；
- 6、其它服务承诺；

本磋商文件经中国教育集团后勤部审核可对外公示

审核编号：GDGS282 审核人：王俊良 审核日期：2025.07.08

参 与 人（全称并加盖公章）： _____

参 与 人代表签字： _____

日 期： _____

2-6 参与者提交的其它资料

参与者还可提供以下资料：

- 1、参与人和代理产品厂商获取的质量体系、环境保护体系以及其他行业要求相关的资质认证证书，并附带可验证的方式，如网站链接等。
- 2、参与人与其经营业务相关的安全、职业健康与环保行政许可。
- 3、参与人近5年与环保、安全和职业健康相关的行政处罚情况。
- 4、参与人近5年环保、安全与职业健康事故数量。
- 5、响应文件要求提供的其它资料等。

本磋商文件经中国教育集团后勤部审核可对外公示

审核编号：GDCS282 审核人：王俊良 审核日期：2025.07.08